

10 - 09

## S-10 Mini-Wave Sistema di saldatura selettiva / riparazione

La nuova saldatrice selettiva / 'rework' S-10 Miniwave è un **equipaggiamento universale e flessibile** per la saldatura o per riparazioni con carico manuale. Permette di saldare / dissaldare i componenti THT / tradizionali. Il centraggio del componente è realizzato con un punto laser.

Si può **memorizzare fino a 30 programmi** (temperatura, tempo di saldatura, altezza dell'onda, quantità di stagno e azoto on / off).

Gli ugelli standard sono disponibili per tutti gli usi frequenti. Il **cambio dell'ugello è facile e rapido** con fissazione a baionetta. Sono disponibili anche gli **ugelli per togliere lo stagno dal foro** con aria calda per la riparazione. Ugelli particolari sono disponibili in poco tempo.

La piastra di base è regolabile in altezza per l'adattamento all'onda. Il fissaggio di schede è utilizzato in situazioni complesse.

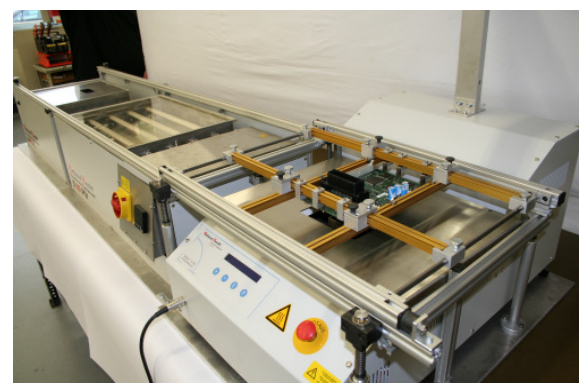
### Specifiche tecniche

- Temperatura di saldatura mass. 350 °C senza piombo
- Tempo di riscaldamento ca. 45 min.
- Peso 39 kg (25 kg di stagno incl.)
- Dimensioni 420 x 660 x 432 mm
- Elettricità 220 V
- Piastra di base regolabile in altezza per l'adattamento all'onda
- Fissaggio di schede opzionale: in situazioni particolari
- Alimentazione azoto con coperchio (opzionale)



Ugelli standard

Ugelli standard	Nr. art.	Dimensioni
14 - 20 Pin DIP	WN-10	25 x 13 mm
24 - 28 Pin DIP	WN-20	38 x 19 mm
30 - 48 Pin DIP	WN-30	64 x 19 mm
PGA 1"	WN-40	25 x 25 mm
PGA 1.5"	WN-50	38 x 38 mm
PGA 2"	WN-60	50 x 50 mm
Connettore	WN-70	70 x 9 mm
Connettore	WN-80	102 x 19 mm



Produzione in linea

**NUOVO: linea con flussatore - preriscaldamento - saldatrice!**

## S-10 Mini-Wave Saldatrice - moduli in linea flussatore - preriscaldamento - saldatura

### **S-10 FL - Flussatore a spray** - con serbatoio e maschera, regolabile in X e Y

Il modulo S-10 FL applica il fluxante alla scheda. Il processo riproducibile è garantito con le battute regolabili. Anzi i risultati di saldatura rimangono stabili, anche quando l'operatore cambia.



### **S-10 PH - Preriscaldamento** - con temperatura regolabile - radiatore quartz 1500 Watt

Questo modulo serve per riscaldare le schede prima della saldatura con S-10. È molto importante per la saldatura senza piombo. Anzi si risolve il problema della delaminazione del rame è ridotto a un minimo, come il tempo di contatto con la lega di stagno.



### **S-10 SL - Sistema di movimentazione** - delle schede alle stazioni

Serve per il trasporto delle schede da una stazione all'altra. Tutti i movimenti sono manuali e finiscono con la fissazione alle battute.



## **Operazioni**

- Inserire le schede nel telaio
- Muovere la scheda con il trasporto al flussatore e mettere in funzione il flussatore.
- Spingere il telaio al preriscaldamento e accenderlo.
- Trasportare il telaio alla saldatura.
- Scendere il telaio e inserire la saldatura del componente con il pedale.
- Ritornare alla posizione di partenza.



*I moduli possono essere utilizzati singoli o anche in un'altra combinazione.*