

BECE Envire Flux 8305 - Flussante acquoso a 100%

BECE ENVIRE FLUX 8305 è un **flussante acquoso a 100% e No-Clean** per l'applicazione **a spray e alla schiuma** per la saldatura / brasatura di schede assemblate / circuiti stampati.

Vantaggi importanti

- Per flussatori **a spray e alla schiuma**
- Esenti da alogeni, nessun cloruro, bromuro o fluoruro
- 100% **senza COV - VOC-free**, nessun IPA / AIP (alcool)
- **Reduzione importante di scorie**
- A base acquosa, anzi **infiammabile**.
- **Nessuni diluenti**, salvo acqua DI (deionizzata)
- Eccellente bagnabilità
- **Alta velocità di saldatura 2.0 m / min** realizzabile.
- Ottima capillarità di salita, anzi ad alta velocità
- Riduce la tensione di superficie, elimina gli strati di ossidi e protegge la superficie da una nuova ossidazione.
- Non lascia residui collanti alla saldatura.
- **100% solubile in acqua**, residui possibili sono facilmente da togliere lavando con acqua.
- Biodegradabile - conformità RoHS.
- Tutti i test superati secondo IPC-TM-650 / J-STD-004: **ORLO**.

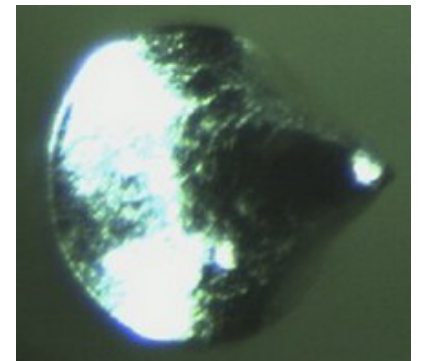


Foto: saldatura senza piombo, SENZA azoto con 2 m / min. !

Applicazione / Installazione

- **Pulire completamente** il flussatore esistente con alcool isopropilico IPA, dopo con acqua DI
- **Sostituire il corpo di schiuma**
- **Alimentare direttamente dal fustino** (flussaggio a spray)
- Utilizzo di un separatore di acqua e di olio o controllare il funzionamento
- Montaggio di una lama d'aria nel controsenso al trasporto
- Quantità di applicazione ca. 10 - 30 ml / m²
- Temperatura di preriscaldamento inferiore 105 - 130 °C - superiore 100 - 125 °C
- Mettere un coperchio di acciaio INOX sopra il preriscaldamento (saldatrice ad onda)
- Riempimento (flussatore schiuma) mass. 2 cm sopra al corpo di schiuma
- Velocità di saldatura fino 2 m / min.
- Tempo di contatto 1 - 3 sec.

Forma / colore / odore	liquido / senza colore / specifico al prodotto
Valore pH / Densità	< 4 / 1.012 ± 0.010 gr. / cm ³
Solubilità in acqua	100 %
Punto di infiammazione / di ignizione	non infiammabile, N. A.
Materia solida	3.0 %
Indice di acido	24.0 - 25.0 mg KOH / g
Parte COV / VOC / alogeni	0.0 % / 0.0 %
Conservazione / stoccaggio	min. 12 mesi
Classifica secondo J-STD-004	ORLO